



watex

...mit Sicherheit anziehend!

FEUERWEHR





Copyright Roman Mensing Fotografie/BMS Industriebau GmbH

Die 1990 von Hans-Joachim Watzke in Marsberg gegründete WATEX Schutz-Bekleidungs-GmbH hat sich seit seiner Gründung als einer der führenden Hersteller von Schutzbekleidung auf dem deutschen Markt fest etabliert.

In den vier für das Unternehmen tätigen Fertigungsstätten arbeiten 600 Mitarbeiter mit Leidenschaft und größtem Qualitätsbewusstsein ausschließlich für Watex. Besonders die drei europäischen Produktionsstätten ermöglichen dabei ein hohes Maß an Flexibilität und Kundenorientierung.

Spezialisiert hat sich die Firma Watex Schutz-Bekleidungs-GmbH neben Feuerwehrsutzbekleidung und Uniformen auf Warnschutz- und Schnitenschutzbekleidung. Als exklusiver Lizenzpartner von Puma rundet die Marke PUMA Workwear das Portfolio ab.

Als mittelständisches und familiengeführtes Unternehmen fühlt Watex sich der ökonomischen, ökologischen und sozialen Nachhaltigkeit verpflichtet. Dies spiegelt sich nicht nur in der überwiegend europäischen Produktion und der Auswahl europäischer Lieferanten wider, sondern auch durch die immer intensivere Nutzung von recycelten Geweben und Zutaten.

Zusammen mit unseren Partnern aus dem Fachhandel dürfen wir viele namenhafte privatwirtschaftliche und kommunale Betriebe zu unseren Kunden zählen.

Sie werden sehen: Watex ist...

...mit Sicherheit anziehend!

■ 1 Einsatzkleidung THL X-Pro Solution	4
■ 2 Einsatzkleidung X-Pro	12
■ 3 Einsatzkleidung Desert Guard	20
■ 4 Einsatzkleidung Fire-Jack II	24
■ 5 Einsatzkleidung THL	28
■ 6 Einsatzkleidung HuPF	30
■ 7 Einsatzkleidung N.I.C.	32
■ 8 Damenbekleidung HuPF	33
■ i Informationen und Definitionen	34

1

X-Pro Solution - Wald- und Vegetationsbrand; THL



X-Pro Solution - Wald- und Vegetationsbrand; THL

1

► THL X-Pro Solution

EN 11612, EN 15384, EN 1149-5, EN 343,
ISO 16604, EN 22610, EN 22612

Artikel: 12-6985R (dunkelblau/rot)

Obermaterial: Euramid® Ripstop
(99% Aramid® / 1% Belltron), 210 g/m²

Innenfutter: 2-Lagen Futterlaminat mit ePTFE Membrane

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
Sondergrößen: auf Anfrage



◀ THL X-Pro Solution

EN 11612, EN 15384, EN 1149-5, EN 343,
ISO 16604, EN 22610, EN 22612

Artikel: 12-6785 (dunkelblau)

Obermaterial: Euramid® Ripstop
(99% Aramid® / 1% Belltron), 210 g/m²

Innenfutter: 2-Lagen Futterlaminat mit ePTFE Membrane

Größenspiegel: 44 - 66, K44 - K66, L44 - L66
Sondergrößen: auf Anfrage



X-PRO SOLUTION

1

X-Pro Solution - Wald- und Vegetationsbrand; THL



X-Pro Solution - Wald- und Vegetationsbrand; THL

1

► THL X-Pro Solution

EN 11612, EN 15384, EN 1149-5, EN 343,
ISO 16604, EN 22610, EN 22612

Artikel: 12-6985G1 (gold/dunkelblau)

Obermaterial: Euramid® Ripstop
(99% Aramid® / 1% Belltron), 210 g/m²

Innenfutter: 2-Lagen Futterlaminat mit ePTFE Membrane

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
Sondergrößen: auf Anfrage



Auch erhältlich in gold (12-6985G).

◀ THL X-Pro Solution

EN 11612, EN 15384, EN 1149-5, EN 343,
ISO 16604, EN 22610, EN 22612

Artikel: 12-6785G1 (gold/dunkelblau)

Obermaterial: Euramid® Ripstop
(99% Aramid® / 1% Belltron), 210 g/m²

Innenfutter: 2-Lagen Futterlaminat mit ePTFE Membrane

Größenspiegel: 44 - 66, K44 - K66, L44 - L66
Sondergrößen: auf Anfrage



Auch erhältlich in gold (12-6785G).

X-PRO SOLUTION

1

X-Pro Solution - Wald- und Vegetationsbrand; THL



X-Pro Solution - Wald- und Vegetationsbrand; THL

1

► THL X-Pro Solution

EN 11612, EN 15384, EN 1149-5, EN 343,
ISO 16604, EN 22610, EN 22612

- Artikel: 12-6985S (dunkelblau)
- Obermaterial: Euramid® Ripstop
(99% Aramid® / 1% Belltron), 210 g/m²
- Innenfutter: 2-Lagen Futterlaminat mit ePTFE Membrane
- Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
Sondergrößen: auf Anfrage



► THL X-Pro Solution

EN 11612, EN 15384, EN 1149-5, EN 343,
ISO 16604, EN 22610, EN 22612

- Artikel: 12-6985 (dunkelblau/leuchtgelb)
- Obermaterial: Euramid® Ripstop
(99% Aramid® / 1% Belltron), 210 g/m²
- Kontrast: 35% Modacryl, 33% Viskose FR, 30 % Aramid,
2 % Antistatik, 230 g/m² (Ripstop)
- Innenfutter: 2-Lagen Futterlaminat mit ePTFE Membrane
- Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
Sondergrößen: auf Anfrage



X-PRO SOLUTION

X-PRO

SOLUTION



X-PRO

DYNAMIC

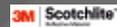




◀ Einsatzjacke X-Pro Dynamic EN 469 X2/Y2/Z2

→ mit Tunnel für IRS (siehe Seite 37)

<u>Artikel:</u>	12-6006 (dunkelblau/rot)
<u>Obermaterial:</u>	Euramid®, 210 g/m ²
<u>Nässesperre:</u>	ePTFE DUO Membrane auf Spunlace Lochfleece
<u>Isolationsfutter:</u>	Spezialfutter „FX“ - Topaz FX Technologie
<u>Innenfutter:</u>	65 % Aramid / 35% Lenzing FR®
<u>Größenspiegel:</u>	42/44 - 66/68, K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68 Sondergrößen: auf Anfrage



▶ Einsatzhose X-Pro Dynamic EN 469 X2/Y2/Z2

<u>Artikel:</u>	12-6052 (dunkelblau/rot)
<u>Obermaterial:</u>	Euramid®, 210 g/m ²
<u>Nässesperre:</u>	ePTFE DUO Membrane auf Spunlace Lochfleece
<u>Isolationsfutter:</u>	Spezialfutter „FX“ - Topaz FX Technologie
<u>Innenfutter:</u>	65 % Aramid / 35% Lenzing FR®
<u>Größenspiegel:</u>	42/44 - 66/68, K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68 Sondergrößen: auf Anfrage



◀ Einsatzjacke X-Pro Dynamic EN 469 X2/Y2/Z2

➔ mit Tunnel für IRS (siehe Seite 37)

Artikel: 12-6010 (dunkelblau)

Obermaterial: Euramid®, 210 g/m²
Nässesperre: ePTFE DUO Membrane
auf Spunlace Lochfleece

Isolationsfutter: Spezialfutter „FX“ - Topaz FX Technologie
Innenfutter: 65 % Aramid / 35% Lenzing FR®

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
Sondergrößen: auf Anfrage

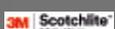


▶ Einsatzhose X-Pro Dynamic EN 469 X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6051 (dunkelblau)

Obermaterial: Euramid®, 210 g/m²
Nässesperre: ePTFE DUO Membrane auf Spunlace Lochfleece
Isolationsfutter: Spezialfutter „FX“ - Topaz FX Technologie
Innenfutter: 65 % Aramid / 35% Lenzing FR®

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
Sondergrößen: auf Anfrage





◀ Einsatzjacke X-Pro Dynamic EN 469 X2/Y2/Z2

➔ mit Tunnel für IRS (siehe Seite 37)

Artikel: 12-6011 (gold/dunkelblau)

Obermaterial: Euramid®, 210 g/m²
Nässesperre: ePTFE DUO Membrane
auf Spunlace Lochfleece

Isolationsfutter: Spezialfutter „FX“ - Topaz FX Technologie
Innenfutter: 65 % Aramid / 35% Lenzing FR®

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
Sondergrößen: auf Anfrage



▶ Einsatzhose X-Pro Dynamic EN 469 X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6054 (gold/dunkelblau)

Obermaterial: Euramid®, 210 g/m²
Nässesperre: ePTFE DUO Membrane auf Spunlace Lochfleece
Isolationsfutter: Spezialfutter „FX“ - Topaz FX Technologie
Innenfutter: 65 % Aramid / 35% Lenzing FR®

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
Sondergrößen: auf Anfrage



◀ Einsatzjacke X-Pro Dynamic EN 469 X2/Y2/Z2

➔ mit Tunnel für IRS (siehe Seite 37)

Artikel: 12-6009 (gold)

Obermaterial: Euramid®, 210 g/m²
Nässesperre: ePTFE DUO Membrane
auf Spunlace Lochfleece

Isolationsfutter: Spezialfutter „FX“ - Topaz FX Technologie
Innenfutter: 65 % Aramid / 35% Lenzing FR®

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
Sondergrößen: auf Anfrage



▶ Einsatzhose X-Pro Dynamic EN 469 X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6053 (gold)

Obermaterial: Euramid®, 210 g/m²
Nässesperre: ePTFE DUO Membrane auf Spunlace Lochfleece

Isolationsfutter: Spezialfutter „FX“ - Topaz FX Technologie
Innenfutter: 65 % Aramid / 35% Lenzing FR®

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
Sondergrößen: auf Anfrage



2

X-Pro Perfect Match

X-PRO - PERFECT MATCH



X-PRO
Perfect Match

X-PRO DYNAMIC

EN 469, X2/Y2/Z2

- ▶ Einsatzjacke X-Pro Dynamic
Art.-Nr. 12-6010 Seite 13
- ▶ Einsatzhose X-Pro Dynamic
Art.-Nr. 12-6051 Seite 13



X-PRO SOLUTION

EN 11612, EN 15384, EN 1149-5,
EN 343, ISO 16604, EN 22610,
EN 22612

- ▶ Einsatzjacke X-Pro Solution
Art.-Nr. 12-6985S Seite 9
- ▶ Einsatzhose X-Pro Solution
Art.-Nr. 12-6785 Seite 5



X-PRO - PERFECT MATCH

Einsatzkleidung X-Pro Comfort

► **Einsatzjacke X-Pro Comfort**
"Code Red" EN 469 X2/Y2/Z2



Artikel: 12-6000 (rot)

Obermaterial: Euramid®
 (99% Aramid® / 1% Belltron), 210 g/m²

Nässesperre: ePTFE DUO Membrane auf Spunlace Lochfleece

Isolationsfutter: Spezialfutter „FX“ - Topaz FX Technologie

Innenfutter: 65 % Aramid / 35% Lenzing FR®

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
 K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
 Sondergrößen: auf Anfrage



◀ **Einsatzhose Code Red EN 469**
X2/Y2/Z2



Artikel: 12-6050 (rot)

Obermaterial: Euramid®
 (99% Aramid® / 1% Belltron), 210 g/m²

Nässesperre: ePTFE DUO Membrane auf Spunlace Lochfleece

Isolationsfutter: Spezialfutter „FX“ - Topaz FX Technologie

Innenfutter: 65 % Aramid / 35% Lenzing FR®

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
 K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
 Sondergrößen: auf Anfrage



► **Einsatzjacke X-Pro Comfort**
Bestreifung analog HuPF Teil 1/EN 469
 X2/Y2/Z2
 ► mit Tunnel für IRS (siehe Seite 37)



Artikel: 12-6015 (dunkelblau)
 Bestreifung analog HuPF Teil 1

Obermaterial: Euramid® Ripstop
 (99% Aramid® / 1% Belltron), 210 g/m²

Nässesperre: ePTFE Membrane auf Spunlace Lochfleece

Isolationsfutter: Spezialfutter „FX“ - Topaz FX Technologie

Innenfutter: 65 % Aramid / 35% Viskose FR

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
 K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
 Sondergrößen: auf Anfrage



◄ **Einsatzhose X-Pro EN 469**
 X2/Y2/Z2



Artikel: 12-6051 (dunkelblau)

Obermaterial: Euramid® Ripstop
 (99% Aramid® / 1% Belltron), 210 g/m²

Nässesperre: ePTFE DUO Membrane auf Spunlace Lochfleece

Isolationsfutter: Spezialfutter „FX“ - Topaz FX Technologie

Innenfutter: 65 % Aramid / 35% Lenzing FR®

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
 K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68
 Sondergrößen: auf Anfrage



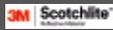
Einsatzkleidung Desert Guard

► **Einsatzjacke Desert Guard EN 469**
X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6420SEG (gold)

Obermaterial: Lenzing FR / Aramid
Nässesperre: High Tec FR – Liner
Isolationsfutter: Aramid Viskose FR

Größenspiegel: 42/44 - 62/64,
K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64



Auftragsbezogen

◄ **Einsatzhose Desert Guard EN 469**
X2/Y2/Z2

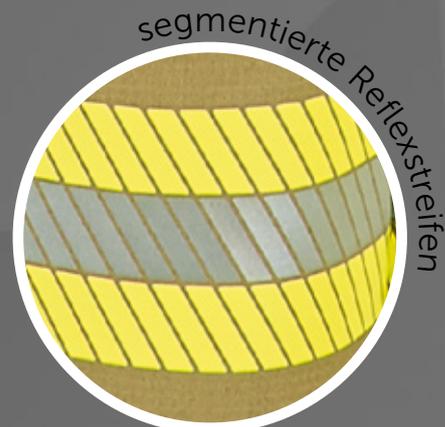
Artikel: 12-6440SEG (gold)

Obermaterial: Lenzing FR / Aramid
Nässesperre: High Tec FR – Liner
Isolationsfutter: Aramid Viskose FR

Größenspiegel: 42/44 - 62/64,
K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64



Auftragsbezogen



segmentierte Reflexstreifen

► Einsatzjacke Desert Guard EN 469 X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6420BLAUSEG (blau)

Obermaterial: Lenzing FR / Aramid
Nässesperre: High Tec FR – Liner
Isolationsfutter: Aramid Viskose FR

Größenspiegel: 42/44 - 62/64,
K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64



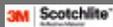
Auftragsbezogen

◀ Einsatzhose Desert Guard EN 469 X2/Y2/Z2

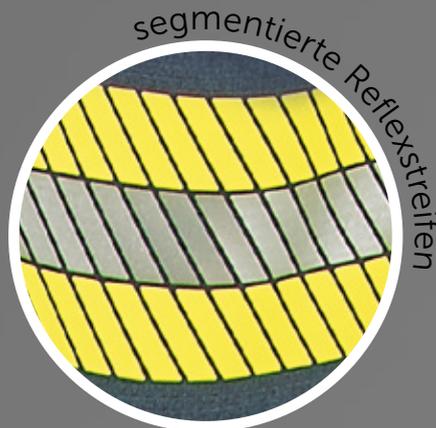
Artikel: 12-6440BLAUSEG (blau)

Obermaterial: Lenzing FR / Aramid
Nässesperre: High Tec FR – Liner
Isolationsfutter: Aramid Viskose FR

Größenspiegel: 42/44 - 62/64,
K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64



Auftragsbezogen



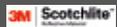
segmentierte Reflexstreifen

Einsatzkleidung Desert Guard

► Einsatzjacke Desert Guard EN 469

X2/Y2/Z2

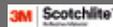
Artikel: 12-6420 (gold)

Obermaterial: Aramid (49,5%), Viskose FR (49,5%), Antistatik (1%), 265 g/m²Nässesperre: High Tec FR auf Spunlace Fleece 3DIsolationsfutter: Spunlace Lochfleece 100 % AramidInnenfutter: 50% Aramid / 50% Viskose FR mit StrukturGrößenspiegel: 42/44 - 62/64,
K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64

◀ Einsatzhose Desert Guard EN 469

X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6440 (gold)

Obermaterial: Aramid (49,5%), Viskose FR (49,5%), Antistatik (1%), 265 g/m²Nässesperre: High Tec FR auf Spunlace Fleece 3DIsolationsfutter: Spunlace Lochfleece 100 % AramidInnenfutter: 50% Aramid / 50% Viskose FR mit StrukturGrößenspiegel: 42/44 - 62/64,
K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64

Knieverstärkung aus Kevlar/Silikon/Silikon mit Polster

► Einsatzjacke Desert Guard EN 469 X2/Y2/Z2



Artikel: 12-6420BLAU (blau)

Obermaterial: Aramid (49,5%), Viskose FR (49,5%),
Antistatik (1%), 265 g/m²

Nässesperre: High Tec FR auf Spunlace Fleece 3D

Isolationsfutter: Spunlace Lochfleece 100 % Aramid

Innenfutter: 50% Aramid / 50% Viskose FR mit Struktur

Größenspiegel: 42/44 - 62/64,
K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64



◀ Einsatzhose Desert Guard EN 469 X2/Y2/Z2



Artikel: 12-6440BLAU (blau)

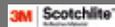
Obermaterial: Aramid (49,5%), Viskose FR (49,5%),
Antistatik (1%), 265 g/m²

Nässesperre: High Tec FR auf Spunlace Fleece 3D

Isolationsfutter: Spunlace Lochfleece 100 % Aramid

Innenfutter: 50% Aramid / 50% Viskose FR mit Struktur

Größenspiegel: 42/44 - 62/64,
K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64



Knieverstärkung aus Kevlar/Silikon mit Polster

DESERT GUARD

4

Einsatzkleidung Wald- und Vegetationsbrand

EINSATZKLEIDUNG WALDBRAND

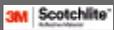


► Einsatzjacke Fire-Jack II blue/red EN 11612:2015, EN 15384:2020

Artikel: 12-6979 (dunkelblau mit roten Applikationen)

Material: Aramid/Viskose FR/Antistatic, 230 gr/m², Ripstop

Größenspiegel: 42/44-66/68,
K42/44-K66/68, L42/44-L66/68
Sondergrößen auf Anfrage

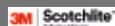


◀ Einsatzhose Fire-Jack II blue/red EN 11612:2015, EN 15384:2020

Artikel: 12-6779 (dunkelblau mit roten Applikationen)

Material: Aramid/Viskose FR/Antistatic, 230 gr/m², Ripstop

Größenspiegel: 42-66, K42-K66, L42-L66
Sondergrößen auf Anfrage



FIRE JACK II - WALDBRAND



◀ Einsatzjacke Fire-Jack II gold EN 11612:2015, EN 15384:2020

Artikel: 12-6978 (gold)

Material: Aramid/Viskose FR/Antistatic, 230 gr/m², Ripstop

Größenspiegel: 42/44-66/68,
K42/44-K66/68, L42/44-L66/68
Sondergrößen auf Anfrage



abnehmbares Hosenträgersystem

▶ Einsatzhose Fire-Jack II gold EN 11612:2015, EN 15384:2020

Artikel: 12-6778 (gold)

Material: Aramid/Viskose FR/Antistatic, 230 gr/m², Ripstop

Größenspiegel: 42-66 / K42-K66 / L42-L66
Sondergrößen auf Anfrage



Knieverstärkung aus beschichtetem Para-Aramid

► Einsatzjacke Fire-Jack II blue EN 11612:2015, EN 15384:2020

Artikel: 12-6977 (dunkelblau)

Material: Aramid/Viskose FR/Antistatic, 230 gr/m², Ripstop

Größenspiegel: 42/44-66/68,
K42/44-K66/68, L42/44-L66/68
Sondergrößen auf Anfrage

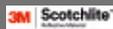


◀ Einsatzhose Fire-Jack II blue EN 11612:2015, EN 15384:2020

Artikel: 12-6777 (dunkelblau)

Material: Aramid/Viskose FR/Antistatic, 230 gr/m², Ripstop

Größenspiegel: 42-66 / K42-K66 / L42-L66
Sondergrößen auf Anfrage





12-6990



12-6990O



12-6990R



12-6990S



12-6790G



12-6790



12-6990G

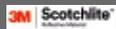
► Einsatzjacke THL

EN 11612, EN 1149-5, EN 343

Artikel: 12-6995S (blau, segmentierter Reflex)

Obermaterial: Aramid 220, antistatisch
Futterstoff: Aramid/Lenzing FR 120 gr./m²

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68



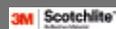
◀ Einsatzhose THL

EN 11612, EN 1149-5, EN 343

Artikel: 12-6795 (blau, segmentierter Reflex)

Obermaterial: Aramid 220, antistatisch
Futterstoff: Aramid/Lenzing FR 120 gr./m²

Größenspiegel: 42/44 - 66/68,
K42/44 - K66/68, L42/44 - L66/68





◀ Einsatzjacke HuPF Teil 1 X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6630HuPF

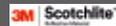
Obermaterial: Aramid 220, antistatisch

Nässesperre: PE-Liner

Isolationsfutter: Aramid / Viskose FR Steppfutter

Größenspiegel: 42/44 - 62/64,

K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64



▶ Einsatzhose HuPF Teil 4 X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6530/4

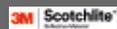
Obermaterial: Aramid 220, antistatisch

Nässesperre: PE-Liner

Isolationsfutter: Aramid / Viskose FR Steppfutter

Größenspiegel: 42/44 - 62/64,

K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64



Knieverstärkung aus beschichtetem Para-Aramid



◀ Einsatzjacke Hupf Teil 1 X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6630SEG
Bestreifung: HuPF 09/06

Obermaterial: Aramid 220, antistatisch
Nässesperre: PE-Liner
Isolationsfutter: Aramid / Viskose FR Steppfutter

Größenspiegel: 42/44 - 62/64,
K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64

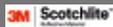


▶ Einsatzhose HuPF Teil 4 X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6530 SEG

Obermaterial: Aramid 220, antistatisch
Nässesperre: PE-Liner
Isolationsfutter: Aramid / Viskose FR Steppfutter

Größenspiegel: 42/44 - 62/64,
K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64





◀ Einsatzjacke EN 469 X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6615

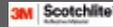
Obermaterial: Aramid 220, antistatisch

Nässesperre: PE-Liner

Isolationsfutter: Aramid / Viskose FR Steppfutter

Größenspiegel: 42/44 - 62/64,

K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64



▶ Einsatzhose HuPF Teil 4, EN 469 X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6515

Obermaterial: Aramid 220, antistatisch

Nässesperre: PE-Liner

Isolationsfutter: Aramid / Viskose FR Steppfutter

Größenspiegel: 42/44 - 62/64,

K42/44 - K62/64, L42/44 - L62/64



◀ Einsatzjacke HuPF Teil 1 X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6638H

Damenmodell

Obermaterial: Aramid 220, antistatisch

Nässesperre: PE-Liner

Isolationsfutter: Aramid / Viskose FR Steppfutter

Größenspiegel: 36 - 46



▶ Einsatzhose HuPF Teil 4 X2/Y2/Z2

Artikel: 12-6538

Damenmodell

Obermaterial: Aramid 220, antistatisch

Nässesperre: PE-Liner

Isolationsfutter: Aramid / Viskose FR Steppfutter

Größenspiegel: 36/38 - 44/46



Waschempfehlung

für Feuerwehreinsatzkleidung nach EN 469, HuPF Teil 1 und 4

Vor der Wäsche:

- Alle Taschen entleeren
- Alle Schließelemente (Reißverschlüsse, Klettverschlüsse) verschließen
- Alle abnehmbaren Elemente entfernen (Koller, Namenstreifen, Karabinerhaken, Rückenschild)

Von einer Haushaltswäsche wird wegen der möglichen Verschleppung der Kontamination in den privaten Bereich abgeraten.

Waschprogramm:

- Wäschetrommel nur zu 2/3 ihres Fassungsvermögens beladen
- Schonwaschprogramm mit Vorwäsche
- Waschtemperatur 60 ° C
- Fein- oder Buntwaschmittel (neutral oder schwach alkalisch) verwenden. Dosierungsanweisung beachten!
- **Keine Vollwaschmittel, Bleichmittel, optische Aufheller oder Weichspüler verwenden**
- Mindestens 3 Spülgänge durchführen
- Schleudern nur im Intervall
- Eine Lösemittelbehandlung ist bei stark fettigen und öligen Verschmutzungen als Vorbehandlung zu empfehlen

Nach der Wäsche

- Vor dem Trocknen alle Schließelemente verschließen
- Kleidung auf „links“ wenden
- Trocknung im Trommeltrockner möglich
- Programm „Schranktrocken“ Trocknungstemperatur max. 80 ° C
- Nach dem 1. Trocknungsgang Kleidung auf „rechts“ wenden und 2. Trocknungsgang durchführen.
- Bügeln von rechts bei mittlerer Temperatur. Zum Schutz der Reflexstreifen ein Tuch zwischen legen
- Zur Sicherstellung einer optimalen Öl-, Wasser- und Schmutzabweisung wird eine Nachimprägnierung nach jeder 5. Wäsche empfohlen, wenn keine permanente Fluorcarbon Ausrüstung vorhanden ist

Erläuterung Waschsymbole:



Herstellerinformation und Pflegeanleitung beachten



Waschen: in der Maschine bis 60°C im Schonwaschgang waschbar



Chloren: nicht möglich



Trocknen: bei reduzierter Heizleistung möglich



Bügeln: bei mittlerer Temperatur möglich



Reinigen: Schonend mit Perchlorethylen

NACHIMPRÄGNIERUNG NACHAUSRÜSTUNG

für Feuerwehreinsatzkleidung nach EN 469, HuPF Teil 1 und 4

In der EN 469 werden verbindliche Eigenschaften für die wasser- und ölabweisenden Eigenschaften gefordert, diese wird durch eine Fluorcarbonharz Ausrüstung erfüllt.

Eine Nachimprägnierung / Nachausrüstung wird so erforderlich.

Es sollte grundsätzlich und zum Schutz der Umwelt nur bei Bedarf nachimprägniert werden.

Nachausrüstung für Gewebe mit Standard Fluorcarbonharz-Ausrüstung.

Die Gewebe sind grundsätzlich mit einer Imprägnierung mit wasser- und ölabweisenden Eigenschaften ausgerüstet.

Anzahl der Wäschen beträgt durchschnittlich 3 - 5, bei einer Temperatur von 60°C.

Die Beanspruchung des Obergewebes durch allgemeine Einflüsse wie zum Beispiel Mechanik, Witterung und Häufigkeit der Einsätze beeinflusst die Imprägnierung.

Aus diesen zuvor genannten Gründen ist eine Sichtprüfung der Bekleidung nach jeder Wäsche unbedingt zu empfehlen.

Nach jeder Wäsche wird eine Trocknung bzw. Wärmebehandlung erforderlich um die Fluorcarbon Ausrüstung wieder zu aktivieren, im Tumbler oder Trocknerschrank (maximale Temperatur 80°C).

Es sollte immer eine Restfeuchte nach der Trocknung vorhanden sein.

Nach dem Trocknungsvorgang und dem Abkühlen der Bekleidung sollte der Abperleffekt unbedingt überprüft werden, wenige Wassertropfen reichen aus.

Eine Nachausrüstung ist erforderlich, wenn die Feuchtigkeit ohne Problem in das Obergewebe einziehen kann.

Die eigentliche FC-Ausrüstung erfolgt im Anschluss an die Waschbehandlung in der Waschmaschine.

Es sollten folgende Punkte beachtet werden, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.

- ▶ Die auszurüstende Schutzbekleidung muss vor der Behandlung gewaschen werden. Nur auf gründlicher gereinigter Bekleidung kann das Imprägniermittel dauerhaft aufnehmen!
- ▶ Waschmittelreste dürfen nicht mehr in den Bekleidungsstücken vorhanden sind.
- ▶ Es dürfen in der Ausrüstungsflotte keine weiteren Wasch-, Reinigungs- und Pflegeprodukte vorhanden sein. Dosiermengen sind einzuhalten.

Nach einer chemischen Reinigung sollte die Imprägnierung immer aufgefrischt werden.

Wir empfehlen zur Nachausrüstung folgendes Mittel (ohne Gewähr):

Firma Kreussler: HYDROB FC

Nachausrüstung für Gewebe mit Permanentausrüstung.

Einige Gewebe sind mit einer permanenten Imprägnierung mit wasser- und ölabweisenden Eigenschaften ausgerüstet.

Anzahl der Wäschen beträgt durchschnittlich 30 oder mehr, bei einer Temperatur von 60°C. Die Beanspruchung des Obergewebes durch allgemeine Einflüsse wie zum Beispiel Mechanik, Witterung und Häufigkeit der Einsätze beeinflusst auch hier Imprägnierung. Aus diesen zuvor genannten Gründen ist eine Sichtprüfung der Bekleidung nach jeder Wäsche unbedingt zu empfehlen. Auch hier ist eine regelmäßige Kontrolle der wasserabweisenden Eigenschaften durch einen Sprühtest unbedingt zu empfehlen.

Sollte eine Nachausrüstung erforderlich sein, siehe

„Nachausrüstung für Gewebe mit Standard Fluorcarbonharz-Ausrüstung“.

IRS QLOCK01



IRS - RETTUNGSSYSTEM





IRS QLOCK01 Integriertes Rettungsschlaufen System

Technische Information

Produktbeschreibung

Das Integrierte Rettungsschlaufen System IRS QLOCK01 ist eine vollständig in der Feuerwehrschutzjacke integrierte Halte- und Rettungsschleife aus, für den Brandeinsatz optimiertem, Gurtband.

Das System wird zusammen mit der Einsatzüberjacke angelegt, mit dem Schnellverschluß QLOCK01 geschlossen und ist sofort einsatzbereit.

Das IRS QLOCK01 System erfüllt sowohl die Anforderungen an Haltegurte (EN 358) als auch an Rettungsschlaufen (EN 1498) und ersetzt den altgedienten Feuerwehr-Haltegurt in allen Funktionen gemäß Feuerwehr-Dienstvorschrift 1 (FWDV 1). Zusätzlich zu den Normen für den Gurt gelten für das Gesamtsystem auch die Normen der Selbstsicherungsschlinge EN 566:2017 und EN 795-B:2012.

Der Karabiner des Integrierten Rettungsschlaufen Systems besteht aus leichtem Aluminium mit einer Bruchkraft deutlich über 22kN.

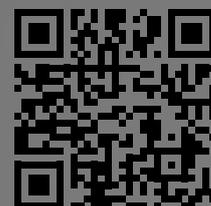


Technische Daten

Abmessungen/ Längenvarianten:	XXS-6XL
Breite Gurtband:	80 mm
Länge Selbstsicherungsschlinge:	78 cm
Gewicht:	625 g - 645 g
Farbe:	Band: schwarz/weiß bzw. silber Schwerlastring: silber
Ablegereife:	3 Jahre Lagerung + 8 Jahre Nutzungsdauer
Temperaturbereich:	-40 / +80 °C
Normen:	EN 358:2018 EN 1498-A:2007 EN 566:2017 EN 795-B:2012
Nutzergewicht:	180 kg



Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite:



i



EN 469

Bekleidung zum Schutz gegen Hitze und Flammen bei der Brandbekämpfung

Internationale Norm für Schutzkleidung der Feuerwehr in Bezug auf die Brandbekämpfung.

Hier werden die Leistungs- bzw. Mindestanforderungen der Schutzbekleidung für die Brandbekämpfung klar definiert.

EN 11612

Bekleidung zum Schutz gegen Hitze und Flammen

Diese internationale Norm legt Mindestanforderungen für Bekleidung zum Schutz vor Hitze und/ oder Flammen fest. In einem breit gefächerten Einsatzbereich kann der Träger auch konvektiver Wärme, Strahlungs- oder Kontaktwärme sowie Spritzern geschmolzenen Metalls ausgesetzt sein.

EN 13911

Feuerschutzhauben gegen Wärme und Flammen

Diese internationale Norm beinhaltet die Leistungsanforderungen und Prüfverfahren von Feuerschutzhauben zum Schutz von Kopf und Hals vor Wärme und Flammen.

EN 15384

Schutzkleidung für die Brandbekämpfung im freien Gelände mit Schutz gegen Hitze und Flammen inkl. Warnwestenbefreiung.

Die Anforderungen folgender technischer Spezifikationen werden erfüllt:

EN ISO 11612 Kleidung zum Schutz gegen Hitze und Flammen, DGUV Information 205-020 vom Oktober 2012, Anhang 3, Wahrnehmbarkeit und Erkennbarkeit zur Warnwestenbefreiung



Beschreibung der Beflammungsprüfung

Mannequin Prüfung gemäß EN 469:2020-12 Anhang D

Zusätzliche optimale Beflammungsprüfung gemäß EN 469:2020-12 Anhang D, für Einsatzbekleidung der Leistungsstufe 2, auf einer sensorbestückten Prüfpuppe (Mannequin) gemäß EN ISO 13506-1:2017. Die Beflammung erfolgt mit einer Energie von 84 kW/m^2 für eine Dauer von 8 Sekunden, insgesamt werden 3 Anzüge getestet, ohne zusätzliche Unterkleidung, um sicherzustellen dass die Einsatzbekleidung alle Anforderungen problemlos erfüllt. Ergebnisse der Mannequin Prüfung sind in der Herstellerinformation ausgewiesen und entsprechend zu entnehmen.

HuPF

Herstellungs- und Prüfungsbeschreibung einer universellen Feuerwehrbekleidung

Teil 1 = Mehrlagige Überjacke mit Nässesperre (Brandbekämpfung)

Teil 2 = Einlagige Einsatzhose (für Technische Hilfeleistung mit Reflexausstattung)

Teil 3 = Zweilagige Einsatzjacke (für Technische Hilfeleistung mit Reflexausstattung)

Teil 4 = Mehrlagige Überhose (Brandbekämpfung)

Typ A = Überhose ohne Hitzeisolation (Schutz nur in Verbindung mit Einsatzhose)

Typ B = Überhose mit Hitzeisolation

EN 343

Bekleidung zum Schutz vor Kälte und Nässe

Diese internationale Norm regelt die Anforderungen, die Schutzkleidung erreichen muss, um als Wetter- bzw. Nässe-schutzkleidung betitelt zu werden.

EN 381

Bekleidung zum Schutz vor Kettensägen

Internationale Norm für Schnittschutz gegen Kettensägen.

Leistungsstufen:

Klasse 1 – 20m / s

Klasse 2 – 24m / s

EN ISO 20471

Warnschutzbekleidung

Diese internationale Norm zertifiziert, dass die Kleidungsstücke, die dieser Norm gerecht werden, Sichtbarkeit vermitteln, sodass Sie in gefährlichen Situationen in sowohl hellen als auch dunklen Arbeitssituationen visuell gesehen werden. Warnschutzkleidung wird daher bei Tag und Nacht eingesetzt.



watex

...mit Sicherheit anziehend!



Watex
Schutz-Bekleidungs-GmbH
Zum Eisenhammer 25
34431 Marsberg



Telefon: +49 (0) 29 92 - 97 19 0



info@watex.de
www.watex.de